



Das Bild zeigt unsere Produktionshalle mit angegliedertem Bürogebäude am Nord-West-Ring 36 in Augustdorf.

Durch die optimale Gestaltung der drei Fertigungshallen, wie zum Beispiel die Bestückung mit Hallenkränen und großen Rolltoren, sind wir sehr flexibel in unserer Produktion.

Wir sind der optimale Partner für alle Bereiche der Wartung und Instandsetzung Ihrer Maschinen. Wir decken die gesamte Produktionspalette vom Aufschweißen über das Abdrehen bis hin zur Neufertigung von Verschleißteilen ab. Auch auf dem Gebiet der Neufertigung von Sonderteilen haben wir ein umfangreiches Produktionspotential.

Das nachfolgende Prospektmaterial soll Ihnen einen kleinen Einblick in unsere Fertigungsmöglichkeiten geben.

Ventilatoren

- Radialventilatoren ab 3.000 m³ bis 60.000 m³
- Radialventilatoren von 4 kW bis 110 kW
- hochverschleißfeste Transportventilatoren
- Ventilatoren mit geteiltem Gehäuse
- Sonderanfertigungen

Zellenradschleusen

- Messerschleusen
- Dosierschleusen
- Schleusen mit Gummidichtung
- Schleusen mit Vulkolandichtung
- Sonderausführungen aller Art

Transportschnecken

- Maß und Sonderanfertigungen aller Art
- Doppelschnecken
- Dosierschnecken
- Stopfschnecken

Spänetransport

- Trogförderer
- Elevatorenförderer

Bunkeraustragungen

- Räumarme
- Kratzhaken

Zerspaner

- Universalzerspaner (Hacker)
- Messerringzerspaner
- Großhacker
- Mühlen

Messer

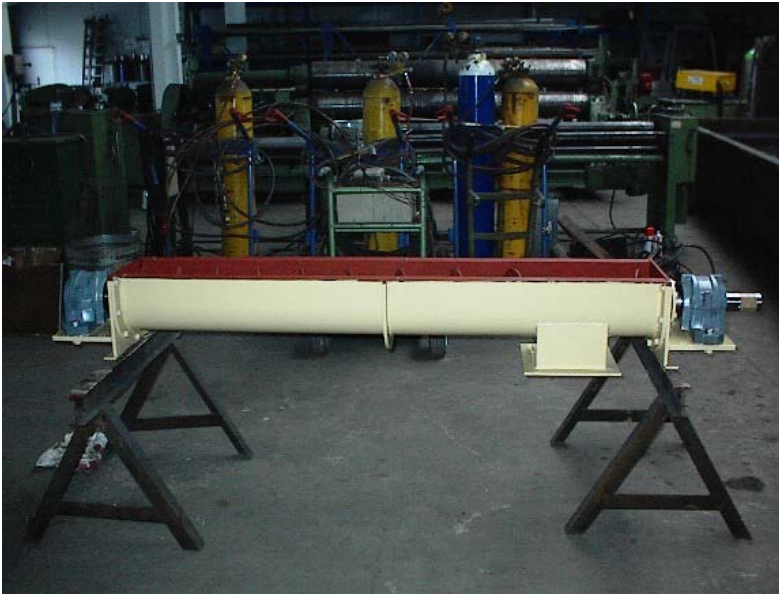
- Schleusenmesser
- Messer und Gegenmesser für Hacker
- Sondermesser

Sonderteile aus dem Anlagen und Maschinenbau

- Kranlaufrollen
- Hydraulikhalterungen
- Pumpenkonsolen
- Brecherwalzen
- Rührwerke
- Exenterwellenn

Autozubehör

- Gepäckträger
- Trommeln für Oldtimer Bremsen
- Sonderteile aus Blech
- Sonder Dreh- und Frästeile



Trogsschnecke

Trogsschnecke mit
Bocklagern,
Stopfbuchse und
Ausfallschacht



Schneckenbäume

**Verschiedene
Schneckenbäume in
unserer Fertigung**

Die Schneckenflügel
sind durchgehend mit
dem Tragrohr
verschweißt und an der
Außenkante mit einem
Hartauftrag
aufgepanzert.



Doppelschnecke

Doppelschnecke eingebaut in einen komplett geschlossenen Schneckentrog

Bestückt mit regelbaren Getriebemotoren und einer Stauschaltklappe.



Edelstahlschnecke

Die Edelstahlschnecke eignet sich perfekt für den Transport von aggressiven Materialien.

Im Hintergrund ist eine vorgefertigte Rundfilteranlage zu sehen.



Doppelschnecke

**Doppelschnecke für
Hackschnitzel:**

**komplett mit
Trägergerüst und
Aufgabetrichter**



konische Schnecke

**Reparatur einer
konischen
Edelstahl - Schnecke**

**Länge: 8.750 mm
Durchm.: Ø 1.050 mm**

***„Gerne Überholen wir
auch Ihre gebrauchten
Schnecken.“***



Schneckenpumpe

**Schneckenpumpe
komplett aus
Edelstahl gefertigt**

**bestückt mit
VA-Lagern**



Schneckenpumpe

**Einsatzgebiet:
Kläranlage**

**bestückt mit
Energiesparmotoren**



Absaugventilator

Absaugventilator vom
Typ RAT 710 K mit
geteiltem Gehäuse für
eine schnellere Revision.

Absaugleistung: 40.000 m³/h
Pressung: 3.500 Pa

Motorleistung: 75 kW

*„Auch Ihre gebrauchten
Ventilatoren überholen
wir gerne“*



Transportventilator

Hochleistungs-
transportventilator
Typ RATH 250 K,
mit eingeschraubter
Verschleißzarge.

Absaugleistung: 7.000 m³/h
Pressung: 6.500 Pa

Motorleistung: 22 kW



Transportflügel

Überholter Transportflügel auf der Auswuchtmaschine.

Die Riefen wurden ausgepuffert und die Verschleißseite mit einem Hartauftrag versehen.

„Auch die Überholung Ihrer gebrauchten Flügel ist kein Problem für uns.“



Transportflügel

Neufertigung eines Transportflügels in schwerer geschweißter Ausführung.

Material:
hoch verschleißfester
Feinkornstahl

Ausführung: geschlossen
mit eingeschraubter Narbe



Containerweiche

Die Containerweiche beschickt drei Container vollautomatisch. Die Befüllung erfolgt über eine SPS-Steuerung, welche die motorisch betriebenen Ventile direkt anspricht.



Containerweiche

Ansicht der Weiche von unten.

Man sieht die Schieber und die Schrittmotoren.



Rotor für MRZ

Neufertigung:

Rotor für
Messerringzerspaner

*„Auch die Überholung von
gebrauchten Rotoren ist kein
Problem für uns.“*



Außenkorb für MRZ

Hier wurde der Außenkorb
eines MR-Zerspaners
überholt.

Der Ring wurde
ausgedreht und neue
Verschleißkanten
eingearbeitet.

(geschraubte Ausführung)



Rotor für MRZ

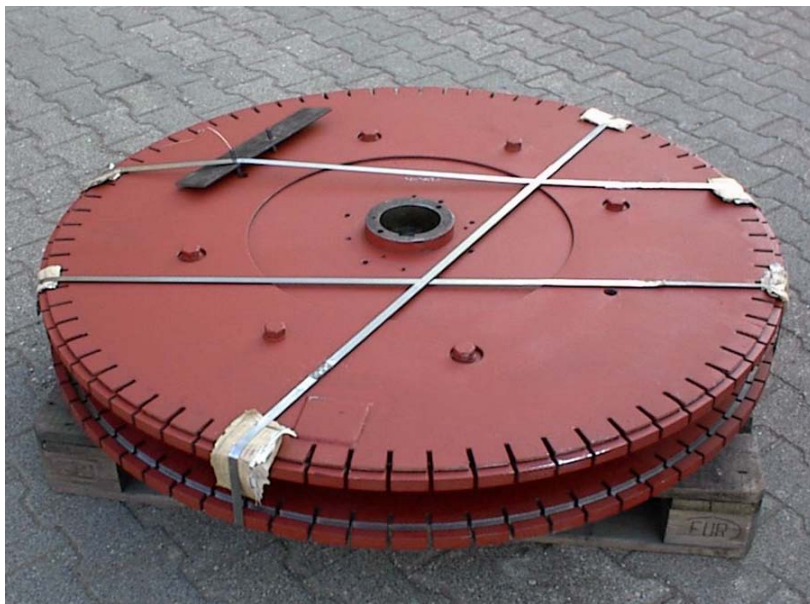
Nach der Bestückung der Rotoren mit Messern und Verschleißplatten werden sie statisch und dynamisch ausgewuchtet.

Hierdurch erhöhen sich die Standzeiten erheblich.



Rotor für MRZ

**Rotor mit Messern
und
Verschleißplatten**



Schlägerrad

**Neufertigung: Schlägerrad
für eine Alpine - Mühle**

(Draufsicht)



Schlägerrad

**Schlägerrad
für Alpine - Mühle**

(Detailansicht)



Rotor

Überholter Rotor



Rotor

**Verschraubung für Messer
und Messerklemmplatte als
Gebrauchsmuster geschützt**

**Die Gewinde lassen sich
über spezielle Nutsteine
austauschen.**



Messerschleuse

Typ Z 500-MH 930

**schwere Ausführung
komplett mit Motor und
Getriebe**

**Fördermedium: Naßspäne
Durchsatzmenge: 160 m³/h**



Messerschleuse

Typ Z 315M

mit Flanschlagern

**Einlauf: 300/200 mm
Bauhöhe: 500 mm**



Messerschleuse

Bei der Überholung einer Schleuse wird der Rotor auf seinen Außenkanten mit einem Hartauftrag versehen. Je nach Anwendung zwischen HRC 45 und HRC 60.

(für Sonderfälle auch höher)



Messerschleuse

Der aufgeschweißte Rotor wird nun durch Abdrehen wieder auf Maß gebracht. Das Spaltmaß beträgt in der Regel zwischen 0,3 und 0,5 mm.

Auf der ersten Drehbank wird ein Seitendeckel abgedreht.



Messerschleuse

Je nach Zustand des Schleusengehäuses wird ein neuer Mantel eingezogen oder es werden die Riefen im Gehäuse ausgepuffert.

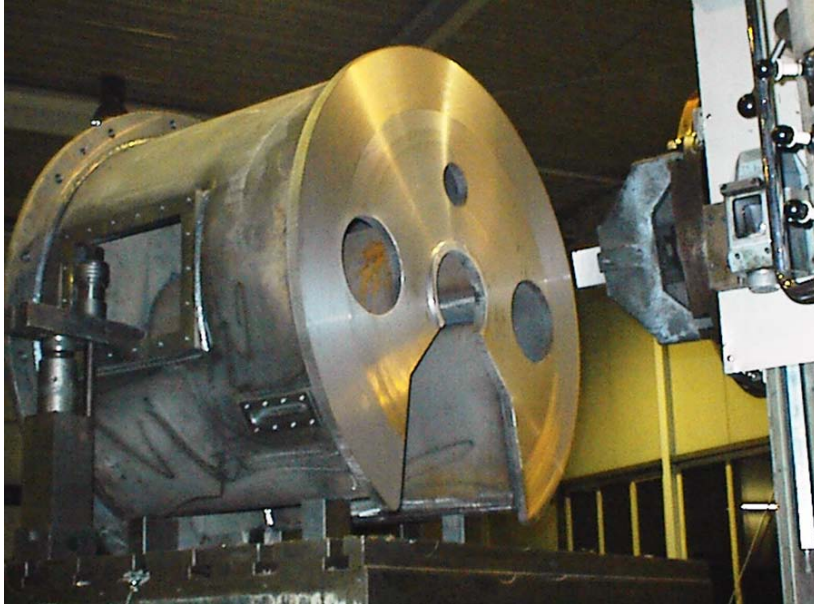
Danach wird der Innenmantel der Schleuse auf einem unserer Bohrwerk ausgedreht. (siehe Bild)



Messerschleuse

Messerschleuse für einen Spänetrockner nach der Generalüberholung.

(neuer Mantel, Rotor aufgeschweißt und abgedreht, neue Lager und Dichtungen, Seitendeckel überarbeitet)



Präzisionsgehäuse

Bearbeitung eines Präzisionsgehäuses (für ein Kraftwerk) auf einem unserer Bohrwerke.

Das Werkstück hat einen Durchmesser von Ø 1.500 mm.



Transportwalze

Bearbeitung einer Transportwalze

Länge: 1.600 mm
Durchm.: Ø 500 mm

„Auch die Überholung Ihrer Walzen und Wellen ist für uns kein Problem.“



Vorbrecherwalzen

Aufarbeitung von Walzen in einer Vorbrecheranlage.

Die Zähne wurden ausgebrannt und durch neue ersetzt.



Vorbrecherwalzen

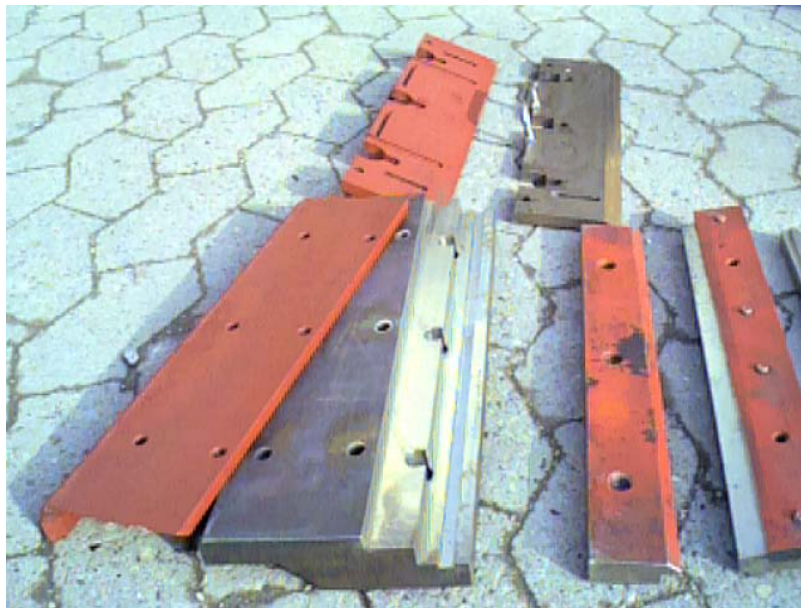
Reißzahn aus hoch verschleißfestem Feinkornstahl mit aufgeschweißtem Verschleißschutz.



Vorbrecherwellen

**Vorbrecherwellen
aus hoch verschleißfestem
Feinkornstahl**

**Reiszähne mit
Hartauftrag aufgepanzert**



Verschleißteile

**Verschleißteile für
Messerringzerspaner**

**(Messer, Verschleißplatten
und Halteplatten)**



Zahnkranz

**Neufertigung eines
Zahnkranzes für
Kranlaufräder**

**(wir überholen auch
Kranlaufräder)**



Messerhalteplatte

**Messerhalteplatte für
Großhacker**

(vor der Überholung)



Messerhalteplatte

**Messerhalteplatte für
Großhacker**

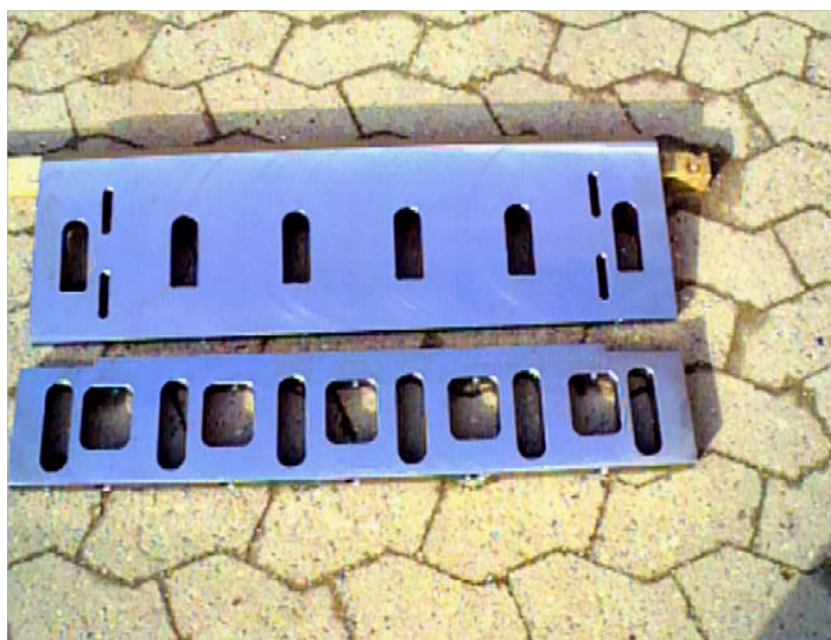
(nach der Überholung)



Lagergehäuse

**Lagergehäuse für
Kranlaufräder**

(Ersatzteil für Hallenkräne)



Messerunter- und Hinterlagen

**Messerunterlagen
und Hinterlagen**

**(Ersatzteile für MRZ-
Zerspaner)**



Edelstahlbehälter

**Edelstahlbehälter
komplett aus
V4A-Material gefertigt**



Edelstahlbehälter

**Detailansicht mit Deckel und
V4A Sieb**



Kompaktnaßwäscher

Funktionsweise der Anlage:

Das mit Schmutzpartikeln angereicherte Abgas wird über die Absaugleitung in den Naßwäscher geführt. In der ersten Reinigungsstufe werden

die groben Partikel durch Prallbleche und diverse Umlenkungen an das feuchte Medium gebunden. Die zweite Reinigungsstufe holt durch einen Sprühfilter auch die kleinsten Schmutzpartikel aus dem Abgas.

Die nun im feuchten Medium befindlichen Schmutzteilchen werden durch ein Koagulierungsmittel gebunden, und an die Oberfläche transportiert. Ein Flotationsaustragegerät trennt den gebundenen Schlamm von dem feuchten Medium und transportiert ihn in einen Sammelbehälter. Die Steuerung des Naßwäschers und die Dosierung des Koagulierungsmittels erfolgt vollautomatisch.

